



产品数据表
Product Data Sheet &
General Processing Conditions

ETON HP4701BK

黑色 TPEE 材料

物理性能	Standard	Condition	Value	Units
收缩率			0.7	%
硬度	ISO 868	15 Second	45	D
比重	ISO 1183	23°C	1.17	g/cm ³
机械性能				
拉伸强度	ISO 527	200mm/min	30	MPa
断裂伸长率	ISO 527	200mm/min	600	%
撕裂强度	ISO 34	500mm/min	120	KN/m
弯曲模量	ISO 178		118	MPa
热性能				
熔点	ISO11357	10°C/min	190	°C
维卡软化点	ISO306	10N,50°C/min	152	°C
加工工艺				
干燥工艺			90-100	°C
干燥时间			2-4	hrs
注塑工艺			220-250	°C

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得，数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试，所以在此所提供信息的精确性或重复性，我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解，根据实际情况进行测试以选择合适的材料。

ETON HP7201HL

白色 TPEE 材料

物理性能	Standard	Condition	Value	Units
收缩率			1	%
硬度	ISO 868	15 Second	70	D
比重	ISO 1183	23°C	1.27	g/cm ³
机械性能				
拉伸强度	ISO 527	200mm/min	45	MPa
断裂伸长率	ISO 527	200mm/min	400	%
撕裂强度	ISO 34	500mm/min	210	KN/m
弯曲模量	ISO 178		590	MPa
热性能				
熔点	ISO11357	10°C/min	213	°C
维卡软化点	ISO306	10N,50°C/min	205	°C
加工工艺				
干燥工艺			90-100	°C
干燥时间			2-4	hrs
注塑工艺			240-270	°C

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得，数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试，所以对此所提供信息的精确性或重复性，我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解，根据实际情况进行测试以选择合适的材料。