



产品数据表  
Product Data Sheet &  
General Processing Conditions

ETON HP6301

TPEE 材料

物理性能	Standard	Condition	Value	Units
收缩率			0.9	%
硬度	ISO 868	15 Second	61	D
比重	ISO 1183	23°C	1.24	g/cm <sup>3</sup>
<b>机械性能</b>				
拉伸强度	ISO 527	200mm/min	42	MPa
断裂伸长率	ISO 527	200mm/min	450	%
撕裂强度	ISO 34	500mm/min	170	KN/m
弯曲模量	ISO 178		330	MPa
<b>热性能</b>				
熔点	ISO11357	10°C/min	209	°C
维卡软化点	ISO306	10N,50°C/min	195	°C
<b>加工工艺</b>				
干燥工艺			90-100	°C
干燥时间			2-4	hrs
注塑工艺			230-260	°C

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得，数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试，所以在此所提供信息的精确性或重复性，我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解，根据实际情况进行测试以选择合适的材料。

## ETON HP7201

TPEE 材料

物理性能	Standard	Condition	Value	Units
收缩率			1	%
硬度	ISO 868	15 Second	70	D
比重	ISO 1183	23°C	1.27	g/cm <sup>3</sup>
<b>机械性能</b>				
拉伸强度	ISO 527	200mm/min	45	MPa
断裂伸长率	ISO 527	200mm/min	400	%
撕裂强度	ISO 34	500mm/min	210	KN/m
弯曲模量	ISO 178		590	MPa
<b>热性能</b>				
熔点	ISO11357	10°C/min	213	°C
维卡软化点	ISO306	10N,50°C/min	205	°C
<b>加工工艺</b>				
干燥工艺			90-100	°C
干燥时间			2-4	hrs
注塑工艺			240-270	°C

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得，数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试，所以在此所提供信息的精确性或重复性，我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解，根据实际情况进行测试以选择合适的材料。