



产品数据表
Product Data Sheet &
General Processing Conditions

ETON NC1350

50A 硬度, 本色 TPE 材料

物理性能	Standard	Condition	Value	Units
收缩率			2	%
硬度	ISO 868	15 Second	50	A
比重	ISO 1183	23°C	1.18	g/cm ³
机械性能				
拉伸强度	ISO 37	200mm/min	5.2	MPa
断裂伸长率	ISO 37	200mm/min	650.5	%
撕裂强度	ISO 34	500mm/min	19.2	KN/m
加工工艺				
干燥工艺			75-85	°C
干燥时间			2-3	hrs
注塑工艺			180-230	°C

*一般性注塑建议温度稍低, 如果是粘接 PP 材料, 建议温度稍高, 粘接效果更好。注塑压力、速度、以及保压压力建议控制在中低水平

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得, 数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试, 所以对此所提供的信息的精确性或重复性, 我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解, 根据实际情况进行测试以选择合适的材料。