



产品数据表  
Product Data Sheet &  
General Processing Conditions

HUNT A900EM

快速成型 PA66, 耐热, 高强度

物理性能	Test Method	Value	Units
模具收缩率	ISO 2577	1.5-1.9	%
密度	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>
<b>机械性能</b>			
拉伸强度	ISO 527-1	85	MPa
断裂伸长率	ISO 527-1	40	%
弯曲强度	ISO 178	120	MPa
弯曲模量	ISO 178	3000	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	ISO 179-1eA	6	J/m
<b>热性能</b>			
热变形温度 @ 0.45MPa	ISO 75-1	230	°C
热变形温度 @ 1.82MPa	ISO 75-1	80	°C
熔点, DSC	ISO 11357-1	260	°C
<b>阻燃性能</b>			
阻燃 (1.6mm)	UL94	V-2	
<b>注塑加工参数</b>			
注射压力		70-120	MPa
注射速度		中高速	
喷嘴温度		280~290	°C
前段温度		280~300	°C
中段温度		270~290	°C
后段温度		260~270	°C
模具温度		85-105	°C
干燥温度 / 时间		120/ 4~6	°C / hr

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得, 数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试, 所以  
对于在此所提供信息的精确性或重复性, 我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解, 根据实际情况进行测试以选择合适的材料。