



产品数据表  
Product Data Sheet &  
General Processing Conditions

## HUNT B116HS

30%玻纤增强 PA6，高强度，高刚性，耐热稳定

物理性能	Test Method	Value	Units
模具收缩率	ASTM D955	0.3-0.6	%
密度	ASTM D792	1.35	g/cm <sup>3</sup>
<b>机械性能</b>			
拉伸强度	ASTM D638	185	MPa
断裂伸长率	ASTM D638	4	%
弯曲强度	ASTM D790	230	MPa
弯曲模量	ASTM D790	8500	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 (23℃)	ASTM D256	140	J/m
<b>热性能</b>			
热变形温度 @ 1.82MPa	ASTM D648	210	℃
热变形温度 @ 0.45MPa	ASTM D648	215	℃
熔点, DSC	ASTM D3418	220	℃
<b>阻燃性能</b>			
阻燃 (1.6mm)	UL94	HB	
阻燃 (3.2mm)	UL94	HB	
<b>注塑加工参数</b>			
注射压力		60-100	MPa
注射速度		中、高速	
喷嘴温度		240~270	℃
前段温度		235~260	℃
中段温度		235~260	℃
后段温度		225~240	℃
模具温度		85-105	℃
干燥温度 / 时间		120/ 4~6	℃ / hr

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得，数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试，所以在此所提供信息的精确性或重复性，我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解，根据实际情况进行测试以选择合适的材料。